



EDITO



Le label Alsace Terre Textile associé au label France Terre textile apporte une large visibilité de notre industrie sur le territoire français. Nos activités sont orientées pour partie vers l'export, pour une autre sur le territoire Francais, il est pertinent pour nous de communiquer

localement sur notre savoir-faire et mettre en valeur ces hommes et ces femmes, spécialisés dans notre expertise de pointe, qui construisent chaque jour l'histoire de SENFA. En faisant partie des acteurs de la filière, nous valorisons notre territoire et notre histoire textile..

Sandrine Hornecker Directrice générale SENFA

Au Fil d'une Histoire

Créée en 1973, la SENFA (Société d'Enduction à Façon) a pour activité principale l'enduction de triplures thermocollantes destinées à renforcer les cols de chemises pour DHJ (Dubin Haskell Jacobson). Dix ans plus tard, on assiste à la fusion de la SENFA et DHJ. L'entreprise se diversifie avec le développement d'enduction pour apporter différentes propriétés aux textiles : occultation, non feu, déperlance...

En 1995, le groupe Chargeurs rachète la société et DHJ International voit le jour. Investie dans la recherche et développement, l'entreprise s'est orientée dans la démarche de l'éco-conception depuis 2010. En 2015, DHJ International devient Senfa. Puis se modernise en 2020 à travers une nouvelle identité visuelle et une nouvelle baseline "innovative coating solutions", l'ensemble associant histoire, savoir-faire et modernité.

www.senfa-coating.com



Les Chiffres Clés

- CA HT: 34 millions d'euros (2020)
- 85 collaborateurs
- ▶ 50% de l'activité à l'export
- Usine de plus de 10.000 m²
- ▶ 47 ans d'expérience dans l'enduction

Des Savoir-Faire









Senfa dispose d'un parc machines à Sélestat (67) lui permettant d'enduire des supports divers d'une largeur maximale de 5,10 mètres. Les tissus enduits sans PVC réalisés par Senfa permettent de leur donner des fonctionnalités techniques : occultant, opacifiant, anti-UV, lavables, non-feu, flockés, colorés, acoustique, imprimables en haute définition...

Par ailleurs, Senfa a diversifié son activité en 2020 en investissant dans 2 lignes de fabrication de masques chirurgicaux, 2 lignes de fabrication de masques FFP2 et en produisant des complexes UNS1 pour la confection de masques lavables.

Les Produits / Les Marchés

Les secteurs d'utilisation sont variés : protection solaire, décoration d'intérieur, supports publicitaires intérieur et extérieur, événementiel, ameublement, aéronautique, armée...

Exemples:

- la caractérisation et le traitement de surfaces
- le traitement anti-taches et anti-dérapant de tissus destinés à la confection de nappes de table, sets de table ou de tissus d'ameublement,
- le traitement d'affiches destinés à la publicité ou l'événementiel garantissant l'imprimabilité du support avec diverses technologies d'impression en haute définition.
- le développement de textiles techniques destinés à l'aménagement de salle de spectacle, musées ...
- le traitement antibactérien et virucide pour diverses applications: sur-blouses médicales, supports pour la communication visuelle...
- le contrecollage de complexes filtrants pour la réalisation de masques,

Senfa propose aussi des développements sur-mesure.